

ZERTIFIKAT

über die
Werkseigene Produktionskontrolle

2374-CPR-2410

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

Bauprodukt:

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2, für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken.

Einschränkungen: -

CE-Kennzeichnungsmethode nach Verfahren: 1; 3a (**EN 1090-1: 2009+A1:2011**)

In Verkehr gebracht durch den Hersteller:

KFG-Befahranlagen GmbH

Im Brühl 58

D – 74348 Lauffen a. N.

Hergestellt im Herstellerwerk:

KFG-Befahranlagen GmbH

Im Brühl 58

D – 74348 Lauffen a. N.

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm **EN 1090-1: 2009+A1:2011**

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmalig ausgestellt am: 29.10.2013

Dieses Zertifikat bleibt gültig bis **29.04.2027**, solange weder die harmonisierte Norm, die hergestellten Bauprodukte, die für die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle, noch die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk wesentlich geändert werden und das Zertifikat durch die Zertifizierungsstelle nicht ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

Nächste Überwachung: 29.10.2026

Essen, 27.06.2023


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert GmbH



Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2410-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2410 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: KFG-Befahranlagen GmbH
Im Brühl 58
D - 74348 Lauffen a. N.

Herstellerwerk(e): KFG-Befahranlagen GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Im Brühl 58
D - 74348 Lauffen a. N.

Norm: EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse: bis EXC3 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** [REDACTED]
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: [REDACTED]
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: [REDACTED]
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 29.10.2013
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 29.10.2026

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 29.04.2027 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Schweißarbeiten in Ausführungsklasse EXC3 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-1 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden.

Ort/Datum: Essen, den 27.06.2023

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)



ZERTIFIKAT

über die
Werkseigene Produktionskontrolle

2374-CPR-2411

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

Bauprodukt:

Tragende Bauteile und Bausätze für Aluminiumtragwerke bis EXC3 nach EN 1090-3, für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken.

Einschränkungen: -

CE-Kennzeichnungsmethode nach Verfahren: 1; 3a (**EN 1090-1: 2009+A1:2011**)

In Verkehr gebracht durch den Hersteller:

KFG-Befahranlagen GmbH

Im Brühl 58

D – 74348 Lauffen a. N.

Hergestellt im Herstellerwerk:

KFG-Befahranlagen GmbH

Im Brühl 58

D – 74348 Lauffen a. N.

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm **EN 1090-1: 2009+A1:2011**

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmalig ausgestellt am: 29.10.2013

Dieses Zertifikat bleibt gültig bis **29.04.2027**, solange weder die harmonisierte Norm, die hergestellten Bauprodukte, die für die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle, noch die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk wesentlich geändert werden und das Zertifikat durch die Zertifizierungsstelle nicht ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

Nächste Überwachung: 29.10.2026

Essen, 27.06.2023


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert GmbH



Schweißzertifikat

Nr.: MZ.1090-3.2411-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2411 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: KFG-Befahranlagen GmbH
Im Brühl 58
D - 74348 Lauffen a. N.

Herstellerwerk(e): KFG-Befahranlagen GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Im Brühl 58
D -74348 Lauffen a. N.

Norm: EN 1090-3:2019

Ausführungs-klasse: bis EXC3 nach EN 1090-3:2019

Schweißprozesse: 141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Aluminium-Knetlegierungen Gruppe 22, 23 nach EN 1090-3, Tabelle 2 und 3

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: [REDACTED]
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: [REDACTED]
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: [REDACTED]
(Vorname Name, Geburtsdatum)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 29.10.2013
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 29.10.2026

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 29.04.2027 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Schweißarbeiten in Ausführungsklasse EXC2 und EXC3 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-2 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden.

Ort/Datum: Essen, den 27.06.2023


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB/2374)



Zertifikat

Nr.: MZ. 3834-2023-0019

Die Metall-Zert GmbH bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

KFG-Befahranlagen GmbH
Im Brühl 58
D – 74348 Lauffen a. N.

den Nachweis erbracht hat die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

DIN EN ISO 3834-2:2021

für den Anwendungsbereich

**Maschinenbau, Fahrzeugbau, Lastaufnahmemittel,
tragende Teile im bauaufsichtlichen Bereich nach DIN EN 1090-2, EXC3**

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen

Dieses Zertifikat ist gültig vom **29.10.2017** bis **28.10.2026**

Essen, den 27.06.2023


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert



Bemerkungen: Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise.

Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte des Herstellers)	KFG-Befahranlagen GmbH Im Brühl 58 D - 74348 Lauffen a. N.
--	---

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	████████████████████
Vertreter: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	██████████
Unterstützer: (Vorname Name, Geburtsdatum)	████████████████████

Schweißprozess (EN ISO 4063)	Werkstoffgruppe nach ISO/TR 15608
111	1.1; 1.2; 8
135	1.1; 1.2
141	22; 23

angewandte, unterstützende Normen gemäß EN ISO 3834-5:2022	
Schweißer und Bediener	ISO 9606-1; ISO 9606-2
Schweißaufsichtspersonal	ISO 14731
Personal für die zerstörungsfreie Prüfung	ISO 9712
Schweißanweisungen	ISO 15609-1
Qualifizierung von Schweißverfahren	ISO 15607; ISO 15612; ISO 15613; ISO 15614-1; ISO 15614-2; ISO 15610
Wärmenachbehandlung	entfällt
Überwachung und Prüfung während des Schweißens	ISO 13916
Überwachung und Prüfung nach dem Schweißen	ISO 17635; ISO 17637
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen	ISO 17662
Andere Schmelzschweißprozesse	entfällt

Andere Dokumente, auf die in den zutreffenden Produktnormen verwiesen wird	
	ISO 3452-1