

Schweißzertifikat

Nr.: ISW.1090-2-0060

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2324-CPR-0060 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:

KFG-Befahranlagen GmbH
Im Brühl 58
D – 74348 Lauffen a. N.



Herstellerwerk(e):

(Produktionsstätte des Herstellers)

KFG-Befahranlagen GmbH
Im Brühl 58
D – 74348 Lauffen a. N.

Norm:

EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse:

bis EXC3 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse:

135 - MAG-Schweißen
111 - E-Hand
141 - WIG-Schweißen

Grundwerkstoffe:

S235, S275, S355 nach DIN EN 10025-2 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3; Nichtrostende Stähle mit Festigkeiten $\leq 275 \text{ N/mm}^2$ nach EN 1090-2 Tabelle 4 und EN 1993-1-4:2015 + NA:2017

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson:

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Tuschin, Anton, geb. 20.03.1987, IWT

Unterstützung:

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Hom, Viktor, geb. 06.10.1986, Fertigungsleiter

Bestätigung:

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn:

(Datum der Erstaussstellung)

29.10.2013, W-2013-0060-04

Nächste Überwachung:

14.04.2023

Gültigkeitsdauer:

Dieses Schweißzertifikat bleibt bis zum 14.04.2023 gültig, sofern Sie die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändern.

Bemerkungen:

Die **KFG-Befahranlagen GmbH** erfüllt auch die Anforderungen nach **DIN EN ISO 3834-2**.

Ort/Datum:

Grebenstein, 16.11.2020

