

# Schweißzertifikat

Nr.: ISW.1090-2.0060

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2324-CPR-0060 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:**

**KFG-Befahranlagen GmbH**  
**Im Brühl 58**  
**D – 74348 Lauffen a. N.**



**Herstellerwerk(e):**

(Produktionsstätte des Herstellers)

**KFG-Befahranlagen GmbH**  
**Im Brühl 58**  
**D – 74348 Lauffen a. N.**

**Norm:**

**EN 1090-2:2008+A1:2011**

**Ausführungsklasse:**

bis EXC3 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

**Schweißprozesse:**

135 – MAG-Schweißen  
141 – WIG-Schweißen  
111 – Lichtbogenhandschweißen

**Grundwerkstoffe:**

S235, S275, S355 nach DIN EN 10025-2 und EN 1090-2,  
Tabelle 2 und 3; Nichtrostende Stähle nach Z-30.3-6,  
Abschnitt 4.7.3 (3) und EN 1090-2, Tabelle 4

**Verantwortliche**

**Schweißaufsichtsperson:**

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Tuschin, Anton, geb. 20.03.1987, IWT

**Vertreter:**

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Hom, Viktor, geb. 06.10.1986, Unterstützung der vSAP

**Bestätigung:**

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:**

(Datum der Erstaussstellung)

29.10.2013, W-2012-0060-03

**Nächste Überwachung:**

29.10.2020

**Gültigkeitsdauer:**

Dieses Schweißzertifikat bleibt gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:**

Die **KFG-Befahranlagen GmbH** erfüllt auch die Anforderungen nach **DIN EN ISO 3834-2**.

**Ort, Datum:**

Grebenstein, 16.05.2018

