

Schweißzertifikat

Nr.: ISW.1090-3.0060

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2324-CPR-0060 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: **KFG-Befahranlagen GmbH**
Im Brühl 58
D – 74348 Lauffen a. N.



Herstellerwerk(e): **KFG-Befahranlagen GmbH**
(Produktionsstätte des Herstellers) **Im Brühl 58**
D – 74348 Lauffen a. N.

Norm: **EN 1090-3:2008**

Ausführungsklasse: bis EXC3 nach EN 1090-3:2008

Schweißprozesse: 141 – WIG-Schweißen

Grundwerkstoffe: EN AW-6060 (AlMgSi_{0,5}) nach EN 573, 23.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-3, Tabelle 1
EN AW-5754 (AlMg₃) nach EN 586, 22.3 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-3, Tabelle 2

Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson: Tuschin, Anton, geb. 20.03.1987, IWT
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Hom, Viktor, geb. 06.10.1986, Unterstützung der vSAP
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 29.10.2013, W-2012-0060-03
(Datum der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 29.10.2020

Gültigkeitsdauer: Dieses Schweißzertifikat bleibt gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Die **KFG-Befahranlagen GmbH** erfüllt auch die Anforderungen nach **DIN EN ISO 3834-2**.

Ort, Datum: Grebenstein, 16.05.2018


Grimmsche Straße 6
34393 Grebenstein

Dipl.-Ing. H. Wienecke, Leiter der Zertifizierungsstelle

